



Бр. 7070/20

ЛАБОРАТОРИСКА АНАЛИЗА

Скопје, 12.06.2020

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

- 1.1 Производ: Материјал за тапазирање (обложување) на мебел
- 1.2 Артикал: WILSON
- 1.3 Нарачател на испитувањето: "ФОКУС" Никола ДООЕЛ - Скопје, Македонија
- 1.4 Узоркување: Доставен примерок
- 1.5 Техничка документација: MKC, EN стандарди
- 1.6 Место и датум на испитувањето: Скопје, Јуни 2020
(Извештај бр:109T/20)

2. НАОД НА ИСПИТУВАЊЕТО

(на примерокот доставен од нарачателот на испитувањето)

	испитувани параметри	единица	утврдено
2.1	Максимална сила на кинење со метод на ленти (CRE): - основа - јаток (MKC EN ISO 13934 -1:2014, EN ISO 13934-1:2013)	N	1480 703
2.2	Издолжување при кинење: - основа - јаток (MKC EN ISO 13934 -1:2014, EN ISO 13934-1:2013)	%	61,5 28,8
2.3	Постојаност на боја на триење: - суво - мокро (MKC EN ISO 105-X12: 2016, EN ISO 105-X12: 2016)	оценка	5 4-5
2.4	Отпорност на абразија со метод на Мартиндале - Дел 2: Определување на кинење (оштетување) на примерокот (MKC EN ISO 12947-2: 2017, EN ISO 12947-2:2016)	циклуси	50 000 (нема прекинати жици)
2.5	Определување на склоност на ткаенини на развласување на површината и на пилинг - Дел 2: Модификуван метод на Martindale (MKC EN ISO 12945-2: 2010, EN ISO 12945-2:2000)	оценка	5 (без промена) - на 5 000 вртежи

Изготвил:
Лилјана Пеовска
Раководител

Одобрил:
Светлана Каневче
Експерт

»MAKKONTROL«
SKOPJE
Corporation for
Superintendence of Goods

* неакредитирна метода
** екстерна услуга





No.7070/20

LABORATORY ANALYSIS

Skopje, 12.06.2020

1. GENERAL DATA

1.1	Product:	Upholstery fabric
1.2	Article:	WILSON
1.3	Test ordered by:	"FOKUS" Nikola DOOEL - Skopje, Macedonia
1.4	Sampling:	Delivered sample
1.5	Technical documentation:	MKC, EN standards
1.6	Place and date of inspection:	Skopje, June 2020 (Report No:109T/20)

2. TEST RESULTS

(from sample delivered by test orderer)

	testing parameters	units	test results
2.1	Maximum force using the strip method (CRE): - warp - weft (MKC EN ISO 13934 -1:2014, EN ISO 13934-1:2013)	N	1480 703
2.2	Elongation at maximum force: - warp - weft (MKC EN ISO 13934 -1:2014, EN ISO 13934-1:2013)	%	61,5 28,8
2.3	Color fastness to rubbing: - dry - wet (MKC EN ISO 105-X12: 2016, EN ISO 105-X12: 2016)	grade	5 4-5
2.4	Abrasion resistance by the Martindale method - Part 2: Determination of specimen breakdown: (MKC EN ISO 12947-2: 2017, EN ISO 12947-2:2016)	rubs	50 000 (no broken threads)
2.5	Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 2: Modified Martindale method (MKC EN ISO 12945-2: 2010, EN ISO 12945-2:2000)	grade	5 (no change) - 5 000 rubs

Prepared by:
Liljana Peovska
Laboratory manager

Approved by:
Svetlana Kanevce
Expert

*) unaccredited method
**) external service

»MAKKONTROL«
SKOPJE
Corporation for
Superintendence of Goods

